



ZAPYTANIE OFERTOWE
nr 1/PEC OPERATOR/2015
z dnia 07.12.2015 r.

Dotyczy postępowania opartego na zasadzie konkurencyjności, zgodnie z regulaminem konkursu ogłoszonego przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 2.3 Proinnowacyjne usługi dla przedsiębiorstw, Poddziałanie 2.3.2 Bony na innowacje dla MŚP.

1. Zamawiający

PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ OPERATOR SP. Z O. O.
UL. STASZICA 6
63-100 ŚREM
KRS: 0000468518
NIP: 7851797893
REGON: 302447724

2. Przedmiot zamówienia

Kod CPV: 73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

Przedmiot zamówienia dotyczy usługi polegającej na opracowaniu technologii produkcji energii z udziałem lokalnych paliw odpadowych i odnawialnych zastępującej tradycyjną technologię produkcji energii w kotłach węglowych z paleniskami rusztowymi w warunkach Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Śremie.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Istota przedmiotu zamówienia polega na opracowaniu rozwiązań technologicznych umożliwiających wykorzystanie lokalnych materiałów zawierających nośnik energetyczny dla potrzeb produkcji energii w warunkach dotychczasowego stosowania technologii tradycyjnych opartych na węglu.

Pod pojęciem materiałów lokalnych zawierających nośnik energetyczny należy rozumieć dostępne w promieniu ok. 20-30 km od Elektrociepłowni:

a. osady ściekowe z oczyszczalni ścieków

W technologii zagospodarowania energetycznego osadów z oczyszczalni ścieków należy uwzględnić sposób wstępnego ich suszenia do wilgotności ok. 25% tak, aby uzyskany materiał charakteryzował się wartością opałową na poziomie min. 7000 kJ/kg. Następnie materiał ten powinien być wykorzystany jako komponent w produkcji paliwa alternatywnego lub w współspalaniu z węglem, co należy uwzględnić w rozwiązaniu technologicznym.

b. konfekcjonowane odpady komunalne

W przedmiotowej technologii należy uwzględnić sposób zagospodarowania wstępnie segregowanych, konfekcjonowanych i frakcjonowanych odpadów komunalnych na terenie Zakładów Gospodarki Odpadami, zawierających głównie materiały takie jak polipropylen i polietylen lub konfekcjonowane jako odpad RDF. Materiał ten charakteryzuje się wartością opałową na poziomie: 27000 – 30000 kJ/kg, wilgotnością 2 – 5 % oraz niską zawartością siarki. Odpady te powinny być uwzględnione jako dodatek w technologii produkcji paliw alternatywnych lub w bezpośredniej produkcji gazu generatorowego wprowadzonego do komory spalania kotła jedno lub dwufunkcyjnego.

c. odpady pochodzące z przemysłu rolno – spożywczego

Wstępnie rozdrobnione odpady z przetwórstwa owoców i warzyw oraz przemysłu cukrowniczego głównie wytlóczki, charakteryzujące się wartością opałową na poziomie 12000 – 16000 kJ/kg niską wilgotnością oraz śladową zawartością siarki.

d. Biomasa drzewna z trzebieży leśnych i ogrodowych

W technologii wykorzystania biomasy drzewnej zakłada się jej stosowanie w postaci zrębków drzewnych lub trocin o parametrach właściwych dla drewna świeżego tj. wartości opałowej 8000 do 12000 kJ/kg i wilgotności do 50%. Biomasa drzewna może być uwzględniona w procesie technologicznym jako komponent paliwa alternatywnego lub w procesie współspalania z węglem.

Założenia do projektu technologicznego:

W projekcie technologicznym należy przyjąć dobór takich urządzeń które zapewniłyby :

- produkcję w sposób ciągły, strumienia paliwa alternatywnego o mocy cieplnej w paliwie na poziomie 5 MWt. z udziałem paliw lokalnych dobranych odpowiednio do warunków środowiskowych wynikających z pozwolenia zintegrowanego dla procesu spalania węgla . Dobór urządzeń do produkcji paliwa alternatywnego powinien zapewnić możliwość dozowania poszczególnych składników w przyjętych proporcjach i w sposób homogeniczny. W linii technologicznej należy zatem uwzględnić zasobniki dla poszczególnych paliw wyposażone w systemy dozowania, ich transport do stacji mieszania, stację mieszania dynamicznego wraz z możliwością dozowania środków modyfikujących. Ponadto należy przewidzieć możliwość zmiany frakcji paliwa z zastosowaniem urządzeń do granulacji lub brykietowania po jego wymieszaniu oraz sposób jego magazynowania. Przewiduje się kontrolę

